

Commissione per l'esame delle domande pervenute di partecipazione all'avviso pubblico per affidamento incarico di PRESTAZIONE DI SERVIZIO TECNICO AL CRAS "CASA ROSSA" DEL PARCO REGIONALE BOSCHI DI CARREGA

Il giorno 29 ottobre 2019 alle ore 14.30 si riunisce la Commissione di cui sopra composta dalla Dott.ssa Margherita Corradi (presente), dalla Dott.ssa Marcella Ghiretti (presente), dalla Dott.ssa Chiara Zinelli (presente), nominata con determina n. 677 del 24 /10/2019 a firma del Direttore Generale Dott. Delio Folzani.

La Dott.ssa Margherita Corradi dà lettura della determina di nomina della Commissione e della determina n. 618 del 27/09/2019 di pubblicazione dell'avviso per l'affidamento di supporto tecnico al Centro Recupero Animali Selvatici (CRAS) Casa Rossa.

I criteri di ammissione dei candidati sono dettagliati all'art.3 del Bando.

La Commissione preliminarmente prende visione dell'elenco dei concorrenti che hanno presentato la domanda ed attesta che non sussistono cause di incompatibilità.

Elenco domande presentate:

1. Colombi Greta prot. n. 5703 del 22/10/2019
2. Costa Elena prot. n. 5722 del 23/10/2019
3. Crivellaro Jodi prot. n. 5732 del 24/10/2019

Esaminate le domande ed espletate le procedure di valutazione sulla base degli elementi dettagliati all'art.7 del Bando pubblico di selezione :

Numero progressivo	Candidati	Curriculum	Esperienza	Conoscenza del territorio e degli argomenti trattati	Totale punteggio	note
01	Colombi Greta	28	20	18	66	
02	Crivellaro Jodi	25	15	18	58	
03	Costa Elena	15	05	05	25	

In esecuzione della Determina n. 618 del 27/09/2019 viene dichiarata vincitrice la Dott.ssa Colombi Greta.

I lavori della Commissione esaminatrice terminano alle ore 16.30 del giorno 29/10/2019

*f.to Dott.ssa Margherita Corradi
f.to Dott.ssa Marcella Ghiretti
f.to Dott.ssa Chiara Zinelli*